## Informações Gerais sobre Certificação de Vasos de Pressão

abril/2021	INF 009-H/3
Elaborado: Ludmila	Página 1 de 4
Aprovado: Estanislau	Cópia:

## 1. Acreditação da NaCer

A **NaCer** é uma Certificadora que opera com acreditação concedida pela CGCRE, sob nº 071.

#### 2. Esquemas de certificação conduzidos pela NaCer

- **a**) Avaliação da conformidade de tanques para o transporte de produtos perigosos à granel Portaria Inmetro 134/2022;
- **b**) Avaliação da conformidade de tanques para o transporte de produtos perigosos à granel DOT 406, 407, 412;
- **c**) Avaliação da conformidade de tanques para o transporte de produtos perigosos à granel ADR;
- d)Caldeiras e Vasos de Pressão de Produção Seriada Portaria Inmetro 120/2021;
- e) Dispositivos de Transposição de Fronteiras portaria Inmetro 036/2021;
- **f**) Fabricação de Veículos Acessíveis de Características Rodoviárias para Transporte Coletivo de Passageiros Portaria Inmetro 383/2021;
- **g**) Fabricação de Veículos Acessíveis de Características Urbanas para Transporte Coletivo de Passageiros- Portaria Inmetro 059/2022;
- h) Fabricação de Plataformas Elevatórias Veiculares Portaria Inmetro 060/2022;
- i) Fabricação de Veículo Porta Contêiner e Dispositivo de Fixação de Contêiner Portaria Inmetro 494/2021;
- j) Fabricação de Simulador de Direção Homologação DENATRAN.

#### 3. Ensaios de Laboratório realizados pela NaCer

- a) Dispositivo de acoplamento engate NBR ISO 3853
- **b)** Plataforma Elevatória Veicular Portaria Inmetro Portaria Inmetro 060/2022
- c) Dispositivo de Transposição de Fronteiras-portaria Inmetro 036/2021
- d) Plataforma Elevatória Veicular Norma ABNT NBR 15646

#### 4. Sistemática da certificação

O sistema de operação da **NaCer** segue a norma NBR ISO IEC 17065, Regulamento Geral de Certificação do Inmetro-RGCP, o Procedimento específico objeto da certificação e os documentos regulatórios do Esquema de Certificação.

Inicialmente a **NaCer** envia este informativo ao Interessado, juntamente com a proposta Técnica/Comercial.

Após o aceite da proposta, por parte do interessado, inicia-se o processo de certificação com o solicitante preenchendo o formulário FRM 001- Solicitação de Certificação

4.1 Documentos regulatórios do esquema da certificação de vasos de poressão de produção seriada

- a) RAC Inmetro Portaria Inmetro 120/2021;
- b) Código de Construção utilizado pelo fabricante
- d) NR 13
- e) Procedimento de Certificação NaCer PSQ 035

Nota: O código de Construção apresentado deverá estar na edição em vigor:

.

# Informações Gerais sobre Certificação de Vasos de Pressão

abril/2021	INF 009-H/3
Elaborado: Ludmila	Página 2 de 4
Aprovado: Estanislau	Cópia:

## 4.2 Etapas para Concessão da Certificação

- a) Análise da Solicitação de certificação
- Essa etapa consiste em examinar a solicitação e iniciar o processo de alocação de recursos para a condução da certificação.
- Quando o código de construção não for o ASME VIII, deverá ser verificado se este atende a norma ABNT NBR ISO 16528-1:2008-versão 2015

## b) Análise da documentação

- Documentos exigidos pelo RGCP
- Relação de modelo(s) que compõem a família objeto da certificação, obedecendo às regras de formação de família estabelecidas na portaria Inmetro120
- Documentação fotográfica do objeto: fotos externas de todas as faces, detalhando as etiquetas, logos, avisos, entradas, saídas, botões de acionamento, quando aplicável;
- Manual do usuário com instruções;
- Documentos referentes ao Sistema de Gestão da Qualidade do fabricante, aplicáveis ao objeto a ser certificado, conforme previsto nas tabelas 2 ou 3 do RGCP, a que for aplicável Nota 1: As fotos mencionadas em (b) devem ter resolução mínima de 800 x 600 dpi.
- Nota 2: Entende-se por Manual do Usuário, mencionado em (c) o prontuário do vaso.
- Documentos exigidos pelo RAC da portaria 120/2021
- Memorial Descritivo do projeto, para cada família, conforme Anexo B deste Procedimento;
- Desenhos de conjunto do projeto;
- Desenhos de detalhes do projeto das partes pressurizadas e não pressurizadas soldadas às

partes pressurizadas;

- Desenhos de detalhes de todas as juntas soldadas;

Se houver não-conformidades deverá seguir as orientações do Procedimento de Certificação **NaCer**, para o produto.

Quando não houver não conformidades ou quando ações corretivas forem implementadas, a **NaCer** deverá aprovar a solicitação e dar início ao processo.

Quando ocorrer a falta de documentos, a **NaCer** poderá iniciar o processo com pendências, que deverão ser resolvidas até o final do processo.

#### c) Auditoria inicial do SGO

Sendo o número 5 o modelo de certificação adotado pelo Esquema de Certificação para esse PAC, deve ser realizada auditoria inicial do SGQ do fabricante, nos moldes do RGCP, no local de fabricação, independentemente se o mesmo possui ou não o SGQ certificado por OCS, devidamente acreditado.

Essa auditoria inclui a verificação se a sistemática de Tratamento de Reclamações do Fabricante atende os requisitos do capítulo 7 do RGCP.

#### d) Ensaios e inspeções iniciais

Essa etapa consiste das seguintes verificações, quando se faz a auditoria:

- Verificação dos registros das inspeções e ensaios de rotina efetuados pela empresa;
- Acompanhamento das inspeções e ensaios realizados em um modelo representativo da família;

#### e) Análise da documentação produzida

O Gerente de Certificação da **NaCer** deve receber os registros da avaliação e encaminhá-los para a análise técnica:

## f) Concessão da Certificação

# Informações Gerais sobre Certificação de Vasos de Pressão

abril/2021	INF 009-H/3
Elaborado: Ludmila	Página 3 de 4
Aprovado: Estanislau	Cópia:

Constatando a conformidade do processo, o Gerente de Certificação da **NaCer**, emitirá um documento concedendo a certificação do produto.

#### g) Assinatura do contrato

A **NaCer** e o Fabricante assinarão um contrato de certificação, conforme os requisitos do RGCP.

#### h) Emissão dos documentos comprobatórios da certificação

Após assinatura do contrato será emitido o Certificado de Conformidade.

#### 4.3. Registro de Objeto

Após a emissão do Certificado de Conformidade a **NaCer** enviará este certificado, para o solicitante e fará a inserção no banco de dados do Inmetro.

O Solicitante deverá efetuar, junto ao Inmetro, o registro do produto. de acordo com a Portaria Inmetro 512/

O número do registro deverá ser enviado à NaCer, pelo fabricante.

#### 4.4. Emissão da Autorização para utilização do Selo da Conformidade do Inmetro

Após ser informada do número do registro, a **NaCer** emitirá a Autorização para utilização do Selo da Conformidade do Inmetro.

## 4.5. Etapas Pós-Concessão da certificação - manutenção

#### a) Auditoria do SGQ para Manutenção da Certificação

A cada 6 meses após a concessão, deverá ser realizada auditoria do SGQ, segundo os mesmos critérios da auditoria inicial, item 2.2 (c).

## b) Ensaios e inspeções para Manutenção da Certificação

A cada 6 meses após a concessão deverão ser realizados ensaios seguindo os mesmos critérios dos Ensaios Iniciais, item 2.2 (d).

#### c) Análise da documentação produzida na Avaliação de Manutenção

O Gerente de Certificação da **NaCer** deve receber os registros da avaliação e encaminhá-los para a análise técnica.

Esse processo ocorre a cada 12 meses cumprindo os respectivos escopos

#### d) Confirmação da Manutenção da Certificação

Constatando a conformidade do processo, o Gerente de Certificação da **NaCer**, emitirá um documento confirmando a manutenção da certificação do produto.

Os processos de manutenção devem ser conduzidos de tal forma a estarem concluídos antes de completarem os prazos.

#### 4.6 Recertificação

A cada 4 anos, com o vencimento do certificado de conformidade, o produto deverá ser recertificado, conforme as etapas do item 2.2

#### 5. Taxas cobradas pelos serviços de Certificação

Os recursos financeiros da **NaCer** advêm da cobrança de taxas pelos serviços executados. Nesta certificação são cobradas as seguintes taxas:

**a)** Taxa de concessão, englobando:

Auditoria inicial;

Avaliação do protótipo;

**b)** Taxa Manutenção, englobando:

Auditoria periódica;

# Informações Gerais sobre Certificação de Vasos de Pressão

abril/2021	INF 009-H/3
Elaborado: Ludmila	Página 4 de 4
Aprovado: Estanislau	Cópia:

Avaliação da produção;

#### 6. Deveres da NaCer

Os deveres da NaCer são os abaixo relacionados resumidamente. a relação completa consta do contrato de certificação

- a) Receber e analisar todas as solicitações de certificação;
- b) Responder às informações solicitadas sobre o andamento do processo;
- c) Emitir o Certificado de Conformidade ao término satisfatório do processo de certificação;
- d) Acatar as apelações promovidas pelo fornecedor;
- **e)** Manter o fornecedor informado com antecedência de todas as modificações no processo de certificação;
- f) Dar respostas a todos os esclarecimentos solicitados;
- **g)** Dar todas as informações, quando solicitada, sobre os procedimentos da **NaCer**, referentes a reclamações, apelações e disputas.

#### 7. Deveres do Fornecedor

Os deveres do fornecedor são os abaixo relacionados, resumidamente. a relação completa consta do contrato de certificação.

- **a)** Acatar todas as condições estabelecidas no RGCP, no RAC, nas disposições legais e nas disposições contratuais referentes à autorização, independente de sua transcrição.
- **c)**Acatar as decisões pertinentes à Certificação tomadas pela **NaCer**, recorrendo ao Inmetro, nos casos de reclamações e apelações, via Ouvidoria do Inmetro.
- **d)**Facilitar à **NaCer** ou ao seu contratado, mediante comprovação desta condição, os trabalhos de auditoria e acompanhamento, assim como a realização de ensaios e outras atividades de Certificação previstas no RGCP e no RAC.
- **e)** Manter as condições técnico-organizacionais que serviram de base para a obtenção da autorização para o uso do Selo de Identificação da Conformidade, informando, previamente à **NaCer**, qualquer modificação que pretenda fazer no produto ao qual foi concedida a referida autorização.
- **f)** O Fornecedor tem responsabilidade técnica, civil e penal referente aos objetos certificados, bem como a todos os documentos referentes à Certificação, não havendo hipótese de transferência desta responsabilidade.
- **g)** Solicitar ao Inmetro o registro do objeto.
- **h)** Fornecer ao Inmetro todas as informações solicitadas por este, referentes ao processo de certificação do produto objeto do RAC, encaminhando, quando necessário, documentos comprobatórios.
- i) Pagar as taxas cobradas, de acordo com a proposta de certificação.