

|              |  |                      |               |
|--------------|--|----------------------|---------------|
| <b>NaCer</b> | <b>Informações Gerais sobre<br/>Certificação de Vasos de Pressão</b> | abril/2021           | INF 009-H/3   |
|              |  | Elaborado: Ludmila   | Página 1 de 4 |
|              |  | Aprovado: Estanislau | Cópia:        |

### 1. Acreditação da NaCer

A **NaCer** é uma Certificadora que opera com acreditação concedida pela CGCRE, sob nº 071.

### 2. Esquemas de certificação conduzidos pela NaCer

- a) Avaliação da conformidade de tanques para o transporte de produtos perigosos à granel – Portaria Inmetro 134/2022;
- b) Avaliação da conformidade de tanques para o transporte de produtos perigosos à granel – DOT 406, 407, 412;
- c) Avaliação da conformidade de tanques para o transporte de produtos perigosos à granel – ADR;
- d) Caldeiras e Vasos de Pressão de Produção Seriada – Portaria Inmetro 120/2021;
- e) Dispositivos de Transposição de Fronteiras – portaria Inmetro 036/2021;
- f) Fabricação de Veículos Acessíveis de Características Rodoviárias para Transporte Coletivo de Passageiros – Portaria Inmetro 383/2021;
- g) Fabricação de Veículos Acessíveis de Características Urbanas para Transporte Coletivo de Passageiros- Portaria Inmetro 059/2022;
- h) Fabricação de Plataformas Elevatórias Veiculares – Portaria Inmetro 060/2022;
- i) Fabricação de Veículo Porta Contêiner e Dispositivo de Fixação de Contêiner – Portaria Inmetro 494/2021;
- j) Fabricação de Simulador de Direção – Homologação DENATRAN.

### 3. Ensaios de Laboratório realizados pela NaCer

- a) Dispositivo de acoplamento – engate – NBR ISO 3853
- b) Plataforma Elevatória Veicular – Portaria Inmetro Portaria Inmetro 060/2022
- c) Dispositivo de Transposição de Fronteiras-portaria Inmetro 036/2021
- d) Plataforma Elevatória Veicular – Norma ABNT NBR 15646

### 4. Sistemática da certificação

O sistema de operação da **NaCer** segue a norma NBR ISO IEC 17065, Regulamento Geral de Certificação do Inmetro-RGCP, Portaria Inmetro 200/2021. o Procedimento específico objeto da certificação e os documentos regulatórios do Esquema de Certificação. Inicialmente a **NaCer** envia este informativo ao Interessado, juntamente com a proposta Técnica/Comercial.

Após o aceite da proposta, por parte do interessado, inicia-se o processo de certificação com o solicitante preenchendo o formulário FRM 001- Solicitação de Certificação

#### 4.1 Documentos regulatórios do esquema da certificação de vasos de pressão de produção seriada

- a) **RAC Inmetro** – Portaria Inmetro 120/2021;
- b) **Código de Construção utilizado pelo fabricante**
- d) **NR 13**
- e) **Procedimento de Certificação NaCer** – PSQ 035

**Nota:** O código de Construção apresentado deverá estar na edição em vigor:

|              |  |                      |               |
|--------------|--|----------------------|---------------|
| <b>NaCer</b> | <b>Informações Gerais sobre<br/>Certificação de Vasos de Pressão</b> | abril/2021           | INF 009-H/3   |
|              |  | Elaborado: Ludmila   | Página 2 de 4 |
|              |  | Aprovado: Estanislau | Cópia:        |

#### 4.2 Etapas para Concessão da Certificação

##### a) Análise da Solicitação de certificação

- Essa etapa consiste em examinar a solicitação e iniciar o processo de alocação de recursos para a condução da certificação.
- Quando o código de construção não for o ASME VIII, deverá ser verificado se este atende a norma ABNT NBR ISO 16528-1:2008-versão 2015

##### b) Análise da documentação

- Documentos exigidos pelo RGCP
- Relação de modelo(s) que compõem a família objeto da certificação, obedecendo às regras de formação de família estabelecidas na portaria Inmetro120
- Documentação fotográfica do objeto: fotos externas de todas as faces, detalhando as etiquetas, logos, avisos, entradas, saídas, botões de acionamento, quando aplicável;
- Manual do usuário com instruções;
- Documentos referentes ao Sistema de Gestão da Qualidade do fabricante, aplicáveis ao objeto a ser certificado, conforme previsto nas tabelas 2 ou 3 do RGCP, a que for aplicável  
Nota 1: As fotos mencionadas em (b) devem ter resolução mínima de 800 x 600 dpi.  
Nota 2: Entende-se por Manual do Usuário, mencionado em (c) o prontuário do vaso.
- Documentos exigidos pelo RAC da portaria 120/2021
- Memorial Descritivo do projeto, para cada família, conforme Anexo B deste Procedimento;
- Desenhos de conjunto do projeto;
- Desenhos de detalhes do projeto das partes pressurizadas e não pressurizadas soldadas às partes pressurizadas;
- Desenhos de detalhes de todas as juntas soldadas;

Se houver não-conformidades deverá seguir as orientações do Procedimento de Certificação **NaCer**, para o produto.

Quando não houver não conformidades ou quando ações corretivas forem implementadas, a **NaCer** deverá aprovar a solicitação e dar início ao processo.

Quando ocorrer a falta de documentos, a **NaCer** poderá iniciar o processo com pendências, que deverão ser resolvidas até o final do processo.

##### c) Auditoria inicial do SGQ

Sendo o número 5 o modelo de certificação adotado pelo Esquema de Certificação para esse PAC, deve ser realizada auditoria inicial do SGQ do fabricante, nos moldes do RGCP, no local de fabricação, independentemente se o mesmo possui ou não o SGQ certificado por OCS, devidamente acreditado.

Essa auditoria inclui a verificação se a sistemática de Tratamento de Reclamações do Fabricante atende os requisitos do capítulo 7 do RGCP.

##### d) Ensaios e inspeções iniciais

Essa etapa consiste das seguintes verificações, quando se faz a auditoria:

- Verificação dos registros das inspeções e ensaios de rotina efetuados pela empresa;
- Acompanhamento das inspeções e ensaios realizados em um modelo representativo da família;

##### e) Análise da documentação produzida

O Gerente de Certificação da **NaCer** deve receber os registros da avaliação e encaminhá-los para a análise técnica:

##### f) Concessão da Certificação

|              |  |                      |               |
|--------------|--|----------------------|---------------|
| <b>NaCer</b> | <b>Informações Gerais sobre<br/>Certificação de Vasos de Pressão</b> | abril/2021           | INF 009-H/3   |
|              |  | Elaborado: Ludmila   | Página 3 de 4 |
|              |  | Aprovado: Estanislau | Cópia:        |

Constatando a conformidade do processo, o Gerente de Certificação da **NaCer**, emitirá um documento concedendo a certificação do produto.

**g) Assinatura do contrato**

A **NaCer** e o Fabricante assinarão um contrato de certificação, conforme os requisitos do RGCP.

**h) Emissão dos documentos comprobatórios da certificação**

Após assinatura do contrato será emitido o Certificado de Conformidade.

**4.3. Registro de Objeto**

Após a emissão do Certificado de Conformidade a **NaCer** enviará este certificado, para o solicitante e fará a inserção no banco de dados do Inmetro.

O Solicitante deverá efetuar, junto ao Inmetro, o registro do produto. de acordo com a Portaria Inmetro 512/

O número do registro deverá ser enviado à NaCer, pelo fabricante.

**4.4. Emissão da Autorização para utilização do Selo da Conformidade do Inmetro**

Após ser informada do número do registro, a **NaCer** emitirá a Autorização para utilização do Selo da Conformidade do Inmetro.

**4.5. Etapas Pós-Concessão da certificação – manutenção**

**a) Auditoria do SGQ para Manutenção da Certificação**

A cada 6 meses após a concessão, deverá ser realizada auditoria do SGQ, segundo os mesmos critérios da auditoria inicial, item 2.2 (c).

**b) Ensaios e inspeções para Manutenção da Certificação**

A cada 6 meses após a concessão deverão ser realizados ensaios seguindo os mesmos critérios dos Ensaios Iniciais, item 2.2 (d).

**c) Análise da documentação produzida na Avaliação de Manutenção**

O Gerente de Certificação da **NaCer** deve receber os registros da avaliação e encaminhá-los para a análise técnica.

Esse processo ocorre a cada 12 meses cumprindo os respectivos escopos

**d) Confirmação da Manutenção da Certificação**

Constatando a conformidade do processo, o Gerente de Certificação da **NaCer**, emitirá um documento confirmando a manutenção da certificação do produto.

Os processos de manutenção devem ser conduzidos de tal forma a estarem concluídos antes de completarem os prazos.

**4.6 Recertificação**

A cada 4 anos, com o vencimento do certificado de conformidade, o produto deverá ser recertificado, conforme as etapas do item 2.2

**5. Taxas cobradas pelos serviços de Certificação**

Os recursos financeiros da **NaCer** advêm da cobrança de taxas pelos serviços executados. Nesta certificação são cobradas as seguintes taxas:

**a) Taxa de concessão, englobando:**

Auditoria inicial;

Avaliação do protótipo;

**b) Taxa Manutenção, englobando:**

Auditoria periódica;

|              |  |                      |               |
|--------------|--|----------------------|---------------|
| <b>NaCer</b> | <b>Informações Gerais sobre<br/>Certificação de Vasos de Pressão</b> | abril/2021           | INF 009-H/3   |
|              |  | Elaborado: Ludmila   | Página 4 de 4 |
|              |  | Aprovado: Estanislau | Cópia:        |

Avaliação da produção;

## **6. Deveres da NaCer**

Os deveres da NaCer se encontram detalhados no Termo de Compromisso de Certificação - TCC

## **7. Deveres do Fornecedor**

Os deveres da NaCer se encontram detalhados no Termo de Compromisso de Certificação - TCC